

WORCRAFT

POWER TOOLS

COMB001

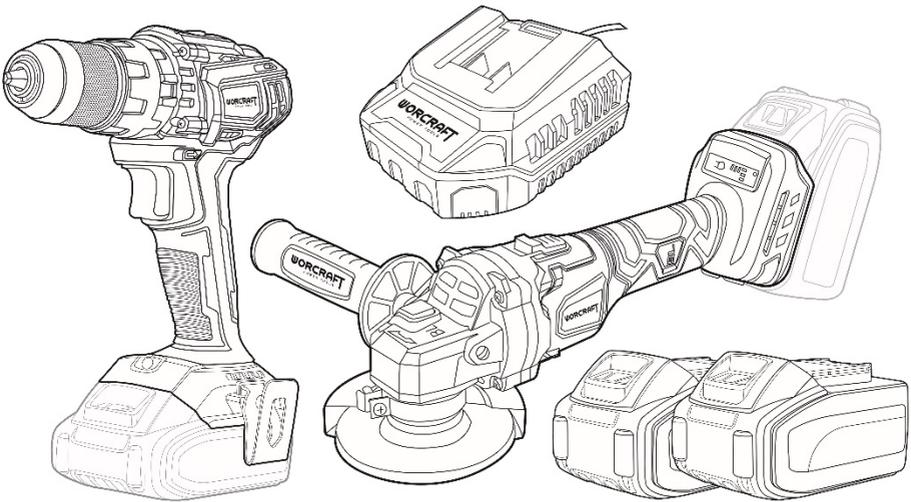
НАБІР АКУМУЛЯТОРНОГО ІНСТРУМЕНТУ В KEYСИ

Шліфмашина кутова акумуляторна CAG-S20LiBE-125

Шуруповерт акумуляторний CHD-S20LiBE

Акумуляторні батареї (дві одиниці) CLB-20V-2.0H

Зарядний пристрій CLC-20V-2.4H



UA

ІНСТРУКЦІЯ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ТА ЕКСПЛУАТАЦІЇ
(переклад інструкції з оригіналу)



ЗМІСТ

| | |
|--|----|
| Вступ..... | 3 |
| 1 Заходи безпеки..... | 3 |
| 2 Опис і принцип роботи..... | 6 |
| 3 Підготовка до використання..... | 8 |
| 4 Використання..... | 10 |
| 5 Технічне обслуговування..... | 12 |
| 6 Поточний ремонт складових частин..... | 13 |
| 7 Строк служби, зберігання, транспортування..... | 13 |
| 8 Гарантії виробника (постачальника)..... | 14 |
| 9 Технічні характеристики..... | 14 |
| 10 Комплектність..... | 16 |
| 11 Утилізація..... | 16 |

УВАГА! **Шановний покупець!**

Вдячні Вам за придбання даного набору акумуляторного інструменту торгової марки **WORCRAFT**. Моделі інструменту з набору поєднують в собі сучасні конструктивні рішення для збільшення ресурсу роботи, продуктивності та надійності, а також для їх безпечного використання. Ми впевнені, що продукція торгової марки **WORCRAFT** стане Вашим помічником на довгі роки.

Під час купівлі набору акумуляторного інструменту **COMB001** вимагайте перевірки працездатності пристроїв з набору їх пробним запуском і перевірки відповідності комплектності (розділ «Комплектність» Інструкції з експлуатації). Переконайтеся, що Гарантійні талони на інструменти повністю та правильно заповнені.

Перед використанням інструментів з набору уважно вивчіть дану Інструкцію з експлуатації та дотримуйтесь заходів безпеки під час роботи з ними.

В процесі користування виконуйте усі вимоги Інструкції з експлуатації.

ВСТУП

Набір акумуляторного інструменту **COMB001** (далі – набір) містить в собі:

- шліфмашину кутову акумуляторну **CAG-S20LiBE-125** (далі – інструмент, шліфмашина, пристрій);
- шурупверт акумуляторний **CHD-S20LiBE** (далі – інструмент, шурупверт, пристрій);
- дві літій-іонні акумуляторні батареї **CLB-20V-2.0H** напругою 20 В і ємністю 2 Аг кожна;
- зарядний пристрій **CLC-20V-2.4H**.

Уважно вивчіть дану Інструкцію з експлуатації, в тому числі розділ 1 «Заходи безпеки». Тільки таким чином Ви зможете навчитися правильно поводитися з пристроями з набору та уникнете помилок і небезпечних ситуацій.



УВАГА! Недотримання вказівок та інструкцій з техніки безпеки може стати причиною ураження електричним струмом, виникнення пожежі та отримання важких травм.

1 ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

1.1 Загальні правила безпеки



УВАГА! Перед використанням пристроїв з набору повинні бути вжиті всі необхідні заходи обережності для того, щоб зменшити ризик виникнення пожежі, знизити ймовірність ураження електричним струмом, пошкодження корпусу та деталей пристроїв. Заходи безпеки перелічено нижче.

Уважно прочитайте та збережіть усі вказівки, перш ніж спробуєте використовувати пристрої.

З метою безпечного використання:

- 1.1.1 Підтримуйте чистоту та порядок на робочому місці. Будь-яка перешкода під час роботи може стати причиною травми.
- 1.1.2 Беріть до уваги обстановку на робочому місці. Підтримуйте достатнє освітлення в процесі роботи. Не користуйтеся пристроями поблизу легкозаймистих рідин або газів.
- 1.1.3 Не працюйте з пристроями під дощем або снігом. Не використовуйте пристрої у приміщеннях з підвищеною вологістю. Захищайте їх від дощу, бризок води та снігу. Проникнення вологи в корпуси пристроїв може призвести до виходу їх з ладу.
- 1.1.4 Під час роботи з пристроями не дозволяйте дітям перебувати поблизу. Не дозволяйте стороннім торкатися пристроїв з набору. Сторонні особи не повинні перебувати на робочому місці.
- 1.1.5 Закінчивши роботу, зберігайте набір у спеціально відведеному місці для зберігання електроінструменту. Воно має бути сухим, недоступним для сторонніх осіб і замикатися на замок. Діти не повинні мати доступ до набору.
- 1.1.6 Не втручайтеся в роботу механізмів, докладаючи зайві зусилля. Робота виконується якісніше та безпечніше, якщо пристрої експлуатуються згідно з навантаженням, зусиллям і швидкістю, які передбачені нормами.
- 1.1.7 Адекватно вибирайте інструмент для кожної конкретної роботи. Не намагайтеся виконати малопотужним побутовим приладом роботу, яка призначена для високопотужного професійного електроінструменту. Не використовуйте пристрої з набору у цілях, для яких вони не призначені.
- 1.1.8 Користуйтеся захисними окулярами. Надягайте респіраторну маску проти пилу, якщо при роботі виділяється пил.
- 1.1.9 Зверніть увагу на вибір робочого одягу. Не надягайте просторий одяг або прикраси, тому що їх можуть зачепити рухомі частини інструмента. На час роботи поза приміщенням рекомендується надягати гумові рукавички та черевики з неслизькою підошвою. Ховайте довге волосся під головним убором.
- 1.1.10 Будьте уважні. Постійно майте надійну точку опори та не втрачайте рівноваги.

1.1.11 Перед початком роботи закріпіть оброблювану деталь у лещатах. Це безпечніше, ніж тримати заготовку в руці, а також звільняє обидві руки для роботи з інструментами.

1.1.12 Уважно й відповідально ставтеся до технічного обслуговування інструментів та їх ремонту. Для досягнення кращого результату та забезпечення більшої безпеки під час роботи обережно поводьтеся з інструментами та підтримуйте їх в чистоті. При змашуванні та заміні аксесуарів дотримуйтеся вказівок з відповідних інструкцій. Рукоятки інструментів повинні бути сухими та чистими, не допускайте їх забруднення мастильними матеріалами.

1.1.13 Від'єднайте акумуляторну батарею від інструмента, якщо він не використовується, перед початком його техобслуговування, а також перед заміною аксесуарів.

1.1.14 Витягніть усі регульовальні та монтажні ключі. Візьміть собі за правило: перед тим як увімкнути інструмент, перевірити, чи всі ключі витягнуті з нього.

1.1.15 Уникайте несподіваного запуску електродвигуна. Перед переміщенням інструмента з одного робочого місця на інше від'єднайте акумуляторну батарею. Перед тим як під'єднати акумуляторну батарею, переконайтеся, що вимикач знаходиться у вимкненому положенні.

1.1.16 Будьте пильні. Слідкуйте за тим, що робите. Не працюйте з інструментом у втомленому стані, якщо прийняли алкоголь або ліки, які впливають на швидкість реакції, увагу та зосередженість.

1.1.17 Зарядний пристрій завжди використовуйте тільки в електромережі з напругою, зазначеною на його табличці.

1.1.18 Не використовуйте для заряджання акумуляторної батареї будь-які трансформатори, оснащені додатковим пристроєм – випрямлячем. Оскільки в процесі заряджання акумуляторна батарея і зарядний пристрій злегка нагріваються, виконуйте заряджання тільки в місцях, які не піддаються впливу прямих сонячних променів, з низькою вологістю повітря і хорошою вентиляцією.



УВАГА! Щоб уникнути травм, використовуйте тільки ті аксесуари або пристрої, які вказані в даній Інструкції з експлуатації або в каталозі TM WORCRAFT.

1.1.19 Ремонт пристроїв з набору має здійснюватися виключно в уповноваженому сервісному центрі з використанням тільки оригінальних запасних частин TM WORCRAFT. В іншому випадку можливе заподіяння серйозної шкоди здоров'ю користувача.

1.2 Особливі вимоги експлуатації кутової шліфувальної машини

1.2.1 Застосовувати шліфмашину дозволяється тільки відповідно до призначення, яке вказане в Інструкції з експлуатації.

1.2.2 Під час користування шліфмашиною необхідно дотримуватися усіх вимог Інструкції з експлуатації, поводитися з нею обережно, не допускати ударів, перевантажень, впливу бруду та нафтопродуктів. До роботи зі шліфмашиною допускаються лише особи, які уважно ознайомилися з даною Інструкцією з експлуатації.

1.2.3 При роботі зі шліфмашиною необхідно дотримуватися наступних правил:

- всі види підготовчих робіт, технічне обслуговування та ремонт шліфмашини виконувати тільки якщо від неї від'єднано акумуляторну батарею;
- під'єднувати до шліфмашини акумуляторну батарею тільки безпосередньо перед початком роботи;
- під'єднувати або від'єднувати акумуляторну батарею до (від) шліфмашини тільки якщо вимикач знаходиться в положенні «Вимк»;
- від'єднувати акумуляторну батарею при заміні абразивного круга або диска (далі – диска), переміщенні шліфмашини з одного робочого місця на інше, при перерві та після закінчення роботи;
- вимикати шліфмашину за допомогою вимикача при раптовій зупинці (повне розрядження акумуляторної батареї, заклинювання диска, перевантаження електродвигуна);
- використовувати шліфмашину тільки для сухого різання та шліфування;
- під час роботи необхідно користуватися засобами індивідуального захисту: спеціальними окулярами, респіратором, протишумовими навушниками, використовувати неслизьке взуття;
- завжди застосовувати додаткові заходи пожежної безпеки у зв'язку з утворенням іскор під час роботи шліфмашини;
- перевіряти, щоб швидкість обертання, яка вказана на абразивному диску, дорівнювала або перевищувала номінальну швидкість шліфмашини. Використовувати тільки диски, які розраховані на лінійну швидкість 80 м/с або більше;
- переконаватися у тому, що розміри абразивного диска сумісні з розмірами шліфмашини, а також що диск відповідає посадковому місцю;
- зберігати та використовувати абразивні диски відповідно до рекомендацій виробника;
- завжди уважно оглядати абразивний диск перед використанням. Не використовувати вищерблені, тріснути або пошкоджені яким-небудь іншим чином диски;
- міцно утримувати основну (корпус) та передню рукоятки шліфмашини під час роботи;
- не використовувати відрізи диски для бокового шліфування;

- не використовувати перехідні втулки або насадки для того, щоб пристосувати абразивні диски з посадковими отворами іншого діаметра;
- не перевантажувати електродвигун шліфмашини;
- після закінчення роботи шліфмашина повинна бути очищена від пилу та бруду.



УВАГА! Ні в якому разі не використовуйте пиляльні диски від циркулярних дискових пил. Встановлення пиляльних дисків на шліфмашину загрожує ймовірністю нанесення серйозних травм користувачу та оточуючим.

1.2.4 Забороняється:

- експлуатувати та зберігати шліфмашину у приміщеннях з вибухонебезпечним, а також хімічно активним середовищем, яке руйнує метали та ізоляцію;
- експлуатувати шліфмашину в умовах впливу крапель і бризок, на відкритих майданчиках під час снігопаду або дощу;
- залишати без нагляду шліфмашину з під'єднаною акумуляторною батареєю;
- передавати шліфмашину особам, які не мають права користування нею;
- експлуатувати шліфмашину, якщо під час роботи виникла хоча б одна з таких несправностей:
 - 1) несправний вимикач або його нечітка робота;
 - 2) витікання мастила з редуктора;
 - 3) швидкість обертання падає до ненормальної величини;
 - 4) корпус електродвигуна перегрівається;
 - 5) поява диму або запаху, характерного для ізоляції, що горить;
 - 6) поломка або поява тріщин в корпусних деталях або передній рукоятці;
 - 7) пошкодження абразивного диска.

1.2.5 Дозволяється користуватися шліфмашиною без індивідуальних діелектричних засобів захисту.

1.3 Особливі вимоги експлуатації шуруповерта

1.3.1 Застосовувати шуруповерт дозволяється тільки відповідно до призначення, яке вказане в Інструкції з експлуатації.

1.3.2 Під час користування шуруповертом необхідно дотримуватися усіх вимог Інструкції з експлуатації, поводитися з ним обережно, не допускати ударів, перевантажень, впливу бруду та нафтопродуктів. До роботи з шуруповертом допускаються лише особи, які уважно ознайомилися з даною Інструкцією з експлуатації.

1.3.3 При роботі з шуруповертом необхідно дотримуватися наступних правил:

- всі види підготовчих робіт, технічне обслуговування та ремонт шуруповерта виконувати тільки якщо від нього від'єднано акумуляторну батарею;
- під'єднувати до шуруповерта акумуляторну батарею тільки безпосередньо перед початком роботи;
- під'єднувати або від'єднувати акумуляторну батарею до (від) шуруповерта тільки якщо пускова клавіша знаходиться в положенні «Вимк»;
- від'єднувати акумуляторну батарею при зміні насадок, переміщенні шуруповерта з одного робочого місця на інше, при перерві та після закінчення роботи;
- вимикати шуруповерт за допомогою вимикача при раптовій зупинці (повне розрядження акумуляторної батареї, заклинювання насадки, перевантаження електродвигуна);
- при встановленні свердла (біти) в патрон затягуйте його достатньою мірою. Якщо патрон не буде затягнутий, свердло (біта) може випасти з нього, ставши причиною травми;
- при свердлінні отворів у стіні, підлозі або стелі перевіряйте наявність схованих електричних дротів або інших комунікацій.

1.4 Особливі вимоги експлуатації акумуляторної батареї та зарядного пристрою

1.4.1 Завжди заряджайте акумуляторну батарею при температурі від плюс 5 °С до плюс 40 °С. Температура нижче 5 °С може призвести до перезарядження, а це небезпечно. Також батарея не може бути заряджена при температурі вище 40 °С. Найбільш сприятлива температура для зарядки батареї від 20 °С до 25 °С.

1.4.2 Коли зарядка однієї батареї буде повністю завершена, необхідно залишити зарядний пристрій у вимкненому стані приблизно на 15 хвилин, перед тим як розпочати зарядку наступної батареї. Не заряджайте більше, ніж дві батареї посліпль.

1.4.3 Не допускайте потрапляння сторонніх речовин в місця для під'єднання акумуляторної батареї.

1.4.4 Ніколи не розбирайте акумуляторну батарею та зарядний пристрій.

1.4.5 Ніколи не замикайте клеми акумуляторної батареї – «закорочування» батареї призведе до різкого збільшення струму та перегріву, який виведе її з ладу.

1.4.6 Не кидайте акумуляторну батарею у вогонь, вона може вибухнути.

1.4.7 Не ліквідуйте відпрацьовані батареї самостійно. Якщо час роботи батареї після зарядки стане занадто коротким для її практичного використання, здайте її для подальшої утилізації.

1.4.8 Не вставляйте будь-які сторонні предмети у щілинні отвори повітряної вентиляції зарядного пристрою. Попадання металевих предметів або легкозаймистих матеріалів всередину зарядного пристрою може призвести до ураження електричним струмом, пошкодження зарядного пристрою або його займання.



УВАГА! Для збереження заряду та коректної роботи систем захисту акумуляторної батареї після закінчення робіт її необхідно від'єднувати від інструмента та зберігати окремо до наступного використання.

1.5 Вимоги безпеки в аварійних ситуаціях

1.5.1 При аварії або нещасному випадку негайно відключити електроінструмент, переносні електроспоживачі, обладнання, повідомити керівника, а також забезпечити до прибуття комісії з розслідування події збереження обставин, якщо це не загрожує небезпекою для людей або збереженню майна.

1.5.2 При необхідності надати першу медичну допомогу потерпілому. При ураженні електричним струмом необхідно:

- вимкнути устаткування, що перебуває під напругою і до якого дотикається потерпілий, якщо вимкнути або розірвати дроти немає можливості, необхідно відділити потерпілого від струмопровідних частин будь-яким ізолятором (сухим одягом, мотузкою, палицею, дошкою тощо);
- потерпілому, що зомлів або перебував довгий час під струмом і прийшов до свідомості, забезпечити спокій до приїзду бригади екстреної медичної допомоги або доставити в лікарню;
- потерпілого, який прийшов у свідомість, слід зручно рівно покласти, розстебнути одяг, забезпечити приплив свіжого повітря, дати нохати нашатирний спирт, розтерти та зігріти його. При поганому диханні або його відсутності до прибуття бригади екстреної медичної допомоги робити штучне дихання, якщо у потерпілого відсутній пульс одночасно зі штучним диханням робити зовнішній масаж серця.

1.5.3 В усіх випадках ураження електричним струмом необхідно звертатись до лікаря або викликати екстрену медичну допомогу по номеру 103.

1.5.4 У разі виявлення пожежі (ознак горіння) кожний Працівник зобов'язаний:

- негайно повідомити про це телефоном пожежно-рятувальний підрозділ по номеру 101. При цьому необхідно назвати адресу об'єкта, місце виникнення пожежі, ситуацію на пожежі, наявність людей, а також повідомити своє прізвище;
- вжити (по можливості) заходів з евакуації, гасіння (локалізації) пожежі, та збереження матеріальних цінностей;
- повідомити про пожежу керівника та оперативного чергового оперативно-координаційного центру.

1.5.5 При гасінні пожежі в електроустановках треба використовувати порошкові або вуглекислотні вогнегасники. Використання для цього води не допускається через можливість бути ураженим електричним струмом.

2 ОПИС І ПРИНЦИП РОБОТИ

2.1 Призначення

Набір акумуляторного інструменту **COMB001** містить в собі:

- шліфмашину кутову акумуляторну **CAG-S20LiBE-125**, яка застосовується для абразивного зачищення металоконструкцій від продуктів корозії (іржі, оксидів, нальоту), зачищення зварних швів, шліфування та різання виробів з металу без застосування води у побутових умовах. Змінним робочим інструментом шліфмашини є абразивний (шліфувальний або відрізний) диск діаметром 125 мм з посадковим отвором діаметром 22,2 мм;
- шурупверт акумуляторний **CHD-S20LiBE**, призначений для загвинчування та відгвинчування шурупів, гвинтів і саморізів при монтажних, оздоблювальних, будівельних роботах та в деяких видах слюсарних і столярних робіт у побутових умовах. Шурупверт можна використовувати для свердління отворів в деревині, металі, кераміці та синтетичних матеріалах, а також для легкого буріння цегляної кладки або стін з пористого бетону в режимі свердління з ударом;
- дві літій-іонні акумуляторні батареї **CLB-20V-4.0H** напругою 20 В і ємністю 2 Аг кожна для живлення інструментів;
- зарядний пристрій **CLC-20V-2.4H** для швидкого заряджання літій-іонних акумуляторних батарей. Електроживлення зарядного пристрою здійснюється від однофазної мережі змінного струму напругою 230 В з допустимим відхиленням $\pm 10\%$ і частотою 50 Гц. Зарядний пристрій має подвійну ізоляцію, яка забезпечує максимальну електробезпеку.

2.2 Зовнішній вигляд шліфмашини кутової акумуляторної CAG-S20LiBE-125 показаний на рисунку 1.

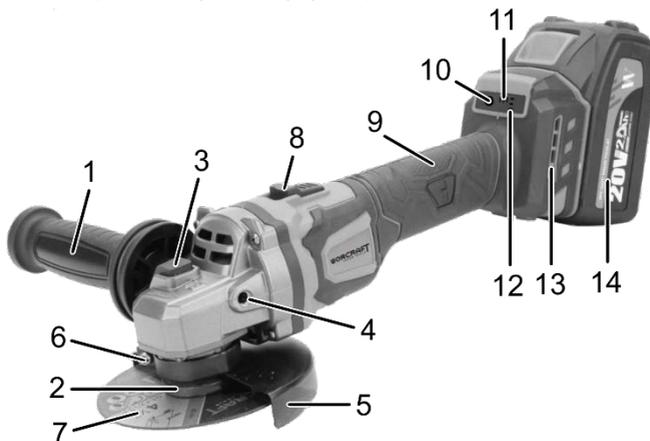


Рисунок 1

- | | |
|--|---|
| 1. Передня (допоміжна) рукоятка | 8. Перемикач «Увімк/Вимк» (вимикач) |
| 2. Внутрішня фланцева шайба | 9. Основна рукоятка |
| 3. Кнопка блокування шпинделя | 10. Кнопка вибору швидкісного режиму |
| 4. Різьбовий отвір для встановлення рукоятки | 11. Світлодіодна індикація швидкісних режимів |
| 5. Захисний кожух | 12. Світлодіодна індикація рівня заряду батареї |
| 6. Гвинт фіксації положення захисного кожуха | 13. Вентиляційні отвори |
| 7. Абразивний диск (продається окремо!) | 14. Акумуляторна батарея |

2.3 Опис шліфмашини кутової акумуляторної CAG-S20LiBE-125

2.3.1 Шліфмашина складається з наступних основних частин: корпусу, безщіткового електродвигуна, редуктора, вимикача, електронного блока керування швидкісними режимами з індикацією вибраного режиму та індикацією рівня заряду акумуляторної батареї, передньої рукоятки та захисного кожуха диска.

2.3.2 Увімкнення електродвигуна шліфмашини здійснюється натисканням задньої частини вимикача (8, рисунок 1) з наступним його пересуванням вперед у бік корпусу редуктора та утриманням в такому положенні під час роботи. Крутний момент від електродвигуна передається через одноступеневий редуктор на вихідний шпиндель, на який встановлюється абразивний диск (7, рисунок 1). Для вимкнення достатньо відпустити вимикач – він автоматично повернеться у вихідне положення і електродвигун шліфмашини зупиниться.

2.3.3 Після пересування вимикача вперед його можна зафіксувати в увімкненому положенні для режиму тривалої роботи, натиснувши на передню частину вимикача. Після чого вимикач можна відпустити, а електродвигун буде продовжувати працювати. Для вимкнення (виходу з режиму тривалої роботи) необхідно натиснути на задню частину вимикача – він автоматично повернеться у вихідне положення й електродвигун шліфмашини зупиниться.

2.3.4 Наявність системи плавного пуску дозволяє електродвигуну рівномірно, без різкого ривка, набирати оберти, виключаючи ударні навантаження на деталі шліфмашини, а також сприяючи зниженню пускових струмів під час увімкнення.

2.3.5 Шліфмашина оснащена електронним блоком вибору одного з трьох доступних швидкісних режимів за допомогою послідовного натискання кнопки (10, рисунок 1). Для візуальної індикації вибраного режиму передбачено наявність світлодіодного блока (11, рисунок 1).

2.3.6 Шліфмашина оснащена додатковою світлодіодною індикацією (12, рисунок 1) для контролю залишкового рівня заряду акумуляторної батареї (14, рисунок 1):

- 3 світлодіоди світяться – батарея заряджена (60-100%);
 - 2 світлодіоди світяться – середній рівень заряду (20-60%);
 - 1 світлодіод світиться – батарея майже розряджена (менше ніж 20%);
 - світлодіоди не світяться – батарея повністю розряджена і потребує негайного заряджання.
- 2.3.7 Блокування шпинделя для встановлення або заміни абразивного диска здійснюється натисканням і утриманням в натиснутому положенні відповідної кнопки блокування (3, рисунок 1).
- 2.3.8 Фіксування абразивного диска (7, рисунок 1) здійснюється затягуванням затискної гайки з різьбою M14.
- 2.3.9 Регулювання та фіксація положення захисного кожуха (5, рисунок 1) здійснюється через послаблення/затягування гвинта фіксації (6, рисунок 1).

2.3.10 Передня рукоятка (1, рисунок 1) може встановлюватися в праве або ліве положення у відповідний різьбовий отвір (4, рисунок 1) в корпусі редуктора.

2.3.11 У зв'язку з постійним вдосконаленням шліфмашина може мати незначні відмінності від опису та рисунків, які не погіршують її експлуатаційні властивості.

2.4 Зовнішній вигляд шурупверта акумуляторного **CHD-S20LiBE** показаний на рисунку 2.

1. Швидкозатискний патрон
2. Кільце вибору режимів роботи
3. Перемикач швидкісних режимів
4. Перемикач напрямку обертання патрона (реверс)
5. Кільце регулятора моменту затягування (крутного моменту)
6. Пускова клавіша з вбудованим регулятором швидкості обертання патрона (вимикач)
7. Світлодіод підсвічування робочої зони
8. Акумуляторна батарея
9. Рукоятка
10. Скоба для кріплення на поясі

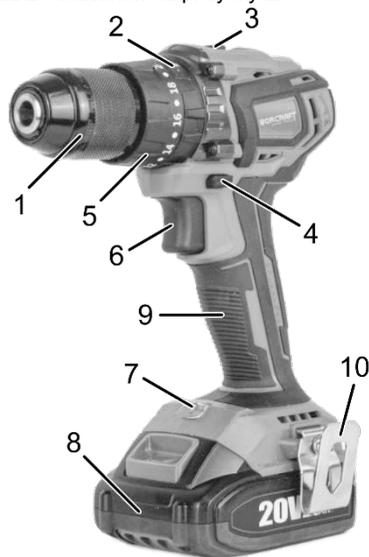


Рисунок 2

2.5 Опис шурупверта акумуляторного CHD-S20LiBE

2.5.1 Шурупверт акумуляторний **CHD-S20LiBE** має наступні особливості:

- безщітковий електродвигун, який не потребує періодичного технічного обслуговування;
- електронний регулятор/вимикач, вбудований в пускову клавішу (6, рисунок 2) для плавної зміни швидкості обертання патрона залежно від характеру виконуваних робіт;
- реверс – перемикач напрямку обертання патрона (4, рисунок 2) з позицією блокування пускової клавіші (6, рисунок 2);
- металевий швидкозатискний трикутчастий патрон (1, рисунок 2) із затискним діаметром 0,8-10 мм;
- механічне регулювання крутного моменту торсіонної муфти;
- кільце вибору режимів роботи (2, рисунок 2): «свердління» (дерево, синтетичні матеріали, метал), «загвинчування/відгвинчування», «свердління з ударом» (цегляна кладка, пористий бетон);
- два швидкісні режими обертання патрона: 1-й режим для операцій загвинчування та відгвинчування (0-400 об/хв), 2-й режим для свердління та свердління з ударом (0-1600 об/хв);
- функція ручного докручування (блокування шпинделя після відпускання пускової клавіші);
- світлодіодне підсвічування робочої зони (7, рисунок 2).

2.5.2 Як змінний інструмент у шурупверті використовуються свердла (бури) або біти-викрутки з діаметром хвостовика від 0,8 до 10 мм для виконання отворів в пиломатеріалах та інших будівельних матеріалах або загвинчування/відгвинчування шурупів, гвинтів, саморізів тощо.

2.5.3 Увімкнення та вимкнення шурупверта здійснюється натисканням/відпусканням пускової клавіші (6, рисунок 2). Вбудований у пускову клавішу електронний регулятор забезпечує плавну зміну швидкості обертання патрона, величина якої залежить від положення клавіші. Найбільша швидкість відповідає максимальному натисканню пускової клавіші.

2.5.4 Для попереднього встановлення заданого моменту затягування при операціях загвинчування/відгвинчування шурупверт забезпечений торсіонною муфтою. Необхідне значення виставляється за допомогою кільця регулятора моменту затягування (5, рисунок 2) шляхом його прокручування до фіксації вибраного значення. Перед вибором зусилля крутного моменту необхідно переконаватися, що пускова клавіша (6, рисунок 2) не натиснута і патрон (1, рисунок 2) не обертається.



УВАГА! Не перемикайте швидкісний режим або реверс, якщо шурупверт увімкнений і поки патрон обертається. Інакше це призведе до поломки шурупверта по не гарантіїному випадку.

2.5.5 У зв'язку з постійним вдосконаленням шурупверт може мати незначні відмінності від опису та рисунків, які не погіршують його експлуатаційні властивості.

3 ПІДГОТОВКА ДО ВИКОРИСТАННЯ



УВАГА! Забороняється починати роботу з пристроями з набору, не виконавши вимог з техніки безпеки, які зазначені у розділі 1 «Заходи безпеки» даної Інструкції з експлуатації.

3.1 Після транспортування набору в холодних умовах перед наступним використанням пристроїв з його комплекту в теплом приміщенні їх необхідно витримати при кімнатній температурі не менше двох годин до повного висихання вологи (конденсату) на ньому.

3.2 Перед використанням шліфмашини необхідно:

- зовнішнім оглядом переконайтеся в цілісності корпусних деталей, передньої рукоятки, захисного кожуха, в справності абразивного диска та правильності його застосування;
- перевірити чіткість роботи вимикача через його короточасні (2-3 рази) перемикання;
- перевірити роботу шліфмашини на холостому ході, зробивши кілька пробних запусків, при цьому перевірити роботу редуктора (не повинно бути стуку, шуму, вібрації), справність електрообладнання (відсутність диму та запаху, характерного для ізоляції, що горить).

3.2.1 Надійно встановіть передню рукоятку (1, рисунок 1) у відповідний різьбовий отвір (4, рисунок 1).

3.2.2 Встановіть захисний кожух (5, рисунок 1) у необхідне для зручної роботи положення.

3.2.3 Встановіть на шліфмашину абразивний диск:

- натисніть кнопку блокування шпинделя (3, рисунок 1) і перевірте його до такого положення, при якому він заблокується;
- за допомогою фланцевого ключа з комплекту постачання послабте і зніміть фланцеву затиску гайку;
- встановіть необхідний абразивний диск на вихідний шпиндель редуктора. При встановленні диска з утопленим центром завжди розміщуйте його випуклою стороною до внутрішньої фланцевої шайби (2, рисунок 1);
- наживіть рукою затиску гайку на шпиндель та затягніть її ключем з комплекту постачання, притиснувши таким чином диск до посадкової поверхні внутрішньої фланцевої шайби;
- відпустіть кнопку блокування шпинделя і переконайтеся в тому, що вона вивільнена через дво- або триразові натискання. Перевірте абразивний диск і впевніться, що шпиндель розблоковано;
- перевірте відповідність напрямку обертання встановленого диска з напрямком обертання шпинделя (стрілки напрямку обертання повинні збігатися).

3.3 Перед використанням шурупверта необхідно:

- перевірити надійність кріплення корпусних деталей;
- надійність затягування різьбових з'єднань;
- перевірити чіткість роботи пускової клавіші через її короточасні (2-3 рази) натискання;
- надійність фіксації змінного інструмента (після встановлення змінного інструмента, завжди перевіряйте надійність його кріплення – спробуйте його витягнути).

3.4 Заряджання акумуляторної батареї



УВАГА! Переконайтеся, що напруга мережі відповідає значенню, яке вказано на табличці зарядного пристрою. Літій-іонна батарея не володіє ефектом пам'яті та має низький струм саморозряду.

Якщо акумуляторна батарея розряджена (або використовується вперше), зарядіть її наступним чином:

- під'єднайте зарядний пристрій до електромережі з напругою 230 В. При цьому на зарядному пристрої повинен світитись індикатор зеленого кольору;
- вставте акумуляторну батарею у відповідне місце в корпусі зарядного пристрою до моменту впевненого контакту клем. При цьому індикатор на зарядному пристрої змінить свій колір на червоний. Це буде вказувати, що почався (триває) процес заряджання;
- коли процес заряджання буде завершено (час залежить від ємності батареї та струму заряджання) індикатор знову почне світитись зеленим кольором, що вказуватиме на повний заряд батареї;
- відключить зарядний пристрій від електромережі;
- від'єднайте акумуляторну батарею від зарядного пристрою.



УВАГА! Алгоритм світіння світлодіодів зарядного пристрою в процесі заряджання може відрізнятися через застосування інших різновидів зарядного пристрою. В процесі заряджання необхідно забезпечити вільний доступ повітря до акумуляторної батареї та зарядного пристрою.



УВАГА! Якщо акумуляторна батарея буде встановлена на зарядку після того, як вона нагрілася під впливом прямих сонячних променів або внаслідок її використання, можливо, що процес заряджання не почнеться. У цьому випадку дайте батареї час охолонути, а потім почати процес заряджання. Якщо після охолодження процес заряджання все ще не відбувається, розгляньте ймовірність несправності зарядного пристрою (акумуляторної батареї) та зверніться до уповноваженого сервісного центру для ремонту або заміни.

3.5 Збільшення строку служби акумуляторної батареї

3.5.1 В конструкцію літій-іонної акумуляторної батареї вбудована захисна електроніка, яка попереджає перегрів, а також надмірний перезаряд. Глибокий розряд становить найбільшу небезпеку в процесі зберігання та експлуатації літій-іонної акумуляторної батареї. При тривалому зберіганні рекомендується залишати літій-іонну батарею наповненою зарядженою та зберігати при температурі від плюс 5 °C до плюс 20 °C.

3.5.2 Уникайте заряджання акумуляторної батареї при високій температурі (понад 40 °C).

3.5.3 Акумуляторна батарея буде гарячою безпосередньо після її використання. Залиште батарею на деякий час для охолодження та зарядіть її після того, як вона охолоне.

4 ВИКОРИСТАННЯ

4.1 При роботі з інструментом необхідно:

- виконувати усі вимоги розділу 1 «Заходи безпеки» даної Інструкції з експлуатації;
- під'єднувати або від'єднувати акумуляторну батарею до (від) інструмента тільки якщо вимикач знаходиться в положенні «Вимк»;
- слідкувати, щоб вентиляційні отвори для охолодження електродвигуна інструмента були завжди чистими та відкритими;
- в умовах температури навколишнього середовища нижче плюс 10 °C інструмент необхідно прогріти увімкненням на холостому ходу протягом 1-2 хвилин.

4.2 Робота з кутовою шліфмашинною

4.2.1 Під'єднайте акумуляторну батарею (14, рисунок 1) та перевірте роботу шліфмашини на холостому ходу. Негайно замініть абразивний диск, якщо він вібрує.

4.2.2 Виберіть потрібну швидкість обертання шпинделя залежно від поставлених задач: низька швидкість використовується для операцій шліфування й полірування, середня швидкість використовується для різання м'яких металів (наприклад, алюміній), а висока швидкість – для різання твердих металів (наприклад, нержавіюча сталь).

4.2.3 Вмикати шліфмашину необхідно до контакту із заготовкою, дочекавшись набору максимальних обертів шпинделя, а вимикати – після виведення диска з контакту із заготовкою.

4.2.4 При абразивній обробці матеріалів не докладайте зайвих зусиль, тому що це може призвести до руйнування диска або його передчасного зносу, а також до пошкодження шліфмашини. Не допускайте бічного навантаження на відрізний диск. Також необхідно уникати ударів диска по заготовці.

4.2.5 Не перевантажуйте шліфмашину. Слідкуйте за температурою корпусу редуктора та електродвигуна, яка не повинна перевищувати 70 °C. Якщо шліфмашинка перегрілася, дайте їй можливість кілька хвилин попрацювати без навантаження. При роботі дотримуйтеся циклічності: 15 хвилин роботи – 10 хвилин перерви (або час, необхідний для охолодження двигуна та редуктора).

 **УВАГА! Для запобігання нещасному випадку під час встановлення (заміни) абразивних дисків, регульовані захисного кожуха, зміни положення передньої рукоятки, при перенесенні шліфмашини на інше робоче місце слідкуйте за тим, щоб акумуляторна батарея була знята. Також від'єднайте батарею під час перерв і після завершення роботи.**

4.2.6 При обдиранні рекомендується тримати шліфмашину таким чином, щоб абразивний диск знаходився під кутом 30-40 градусів до поверхні заготовки. При роботі з очисними щітками, шліфувальним папером і полірувальними засобами необхідно дотримуватись відповідних інструкцій від виробників.

4.2.7 Для запобігання врізанню нового шліфувального диска в заготовку початкове шліфування новим диском має виконуватися таким чином, щоб рух шліфмашини був спрямований до користувача. Коли передня кромка шліфувального диска буде належним чином стерта, шліфування можна буде виконувати у будь-якому напрямку.

 **УВАГА! Завжди необхідно намагатися витримувати максимальну дистанцію між встановленим диском і користувачем, а також слідкувати за напрямком вильоту іскор.**

 **УВАГА! Перевірте та переконайтеся в тому, що оброблювана заготовка утримується належним чином.**

4.2.8 Переконайтеся в тому, що іскри, які утворюються в процесі роботи не є джерелом небезпеки, наприклад, не потрапляють на людей або не запалюють вогнебезпечні речовини.

4.2.9 Завжди використовуйте засоби захисту очей та органів слуху. У сумнівній ситуації надягніть додаткові засоби захисту (протипиліовий респіратор, рукавиці, захисну маску й спеціальний фартух).

4.3 Робота з шурупвертом

4.3.1 Під'єднайте акумуляторну батарею (8, рисунок 2) та перевірте роботу шурупверта на холостому ходу.

4.3.2 Для встановлення змінного робочого інструмента необхідно повернути від руки муфту швидкозатискного патрона проти годинникової стрілки, щоб відкрити затискні кулачки (дивіться рисунок 3). У разі потреби відрегулюйте муфтою відстань між кулачками відповідно до діаметра хвостовика змінного інструмента. Вставте змінний робочий інструмент (свердло, бур або біту) до упору в патрон. Обертайте муфту патрона за годинниковою стрілкою до упору (дивіться рисунок 4). Переконайтеся в надійності фіксації змінного інструмента (спробуйте витягнути його з патрона).

4.3.3 Увімкнення/вимкнення та регулювання швидкості обертання патрона

Щоб увімкнути шурупверт, натисніть на пускову клавішу (6, рисунок 2) з необхідним зусиллям. Регулювання швидкості обертання патрона здійснюється зміною ступеня натискання пускової клавіші (чим сильніший натиск, тим вища швидкість обертання, і навпаки). Для вимкнення шурупверта потрібно повністю відпустити пускову клавішу.

4.3.4 Вибір швидкісного режиму (дивіться рисунок 5)

Перемістіть повзунок механічного перемикача (3, рисунок 2) до упору в положення «1» для вибору швидкісного діапазону 0-400 об/хв або до упору в положення «2» для діапазону 0-1600 об/хв.

Перший швидкісний діапазон рекомендується використовувати для загвинчування або відгвинчування шурупів, гвинтів та саморізів, а також свердління отворів великого діаметра у твердих матеріалах, а другий діапазон – для здійснення швидкого серійного свердління. Перемикачі швидкісний режим можна лише після повної зупинки електродвигуна.



Рисунок 3

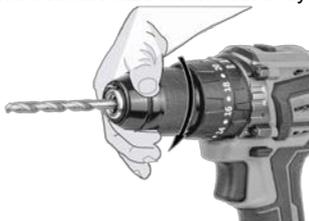


Рисунок 4



Рисунок 5

4.3.5 Перемикач реверсу та блокування пускової клавіші

Для вибору необхідного напрямку обертання патрона залежно від характеру виконуваної операції перемістіть перемикач реверсу (4, рисунок 2) в потрібне положення, натиснувши до упору кнопку з відповідним символом (дивіться рисунок 6).

Блокування пускової клавіші (6, рисунок 1) для запобігання випадковому увімкненню електродвигуна шурупверта, здійснюється переміщенням перемикача реверсу (4, рисунок 2) в середнє (проміжне) положення (дивіться рисунок 6). Блокування необхідно застосовувати при зміні робочого інструмента та під час транспортування (зберігання) шурупверта.



Рисунок 6

4.3.6 Вибір режиму роботи та крутного моменту (дивіться рисунок 7)

Для виконання операцій загвинчування/відгвинчування поверніть кільце вибору режимів роботи (2, рисунок 2) у положення, при якому значок «гвинт» порівняється зі стрілкою на верхній частині корпусу шурупверта. Потім встановіть необхідний крутний момент, змістивши вибране значення на кільці регулятора крутного моменту (5, рисунок 2) зі стрілкою на корпусі.

Вибір крутного моменту залежить від діаметра шурупа (саморіза) і твердості матеріалу, в який він вкручується. Занадто сильний крутний момент може зламати головку шурупа (саморіза) або пошкодити біту-викрутку. Оптимальне значення крутного моменту підбирається дослідним шляхом в процесі роботи залежно від поставлених цілей. У разі якщо невідомо, який крутний момент буде достатнім, дійте наступним чином:

- встановіть регулятор в положення, яке відповідає найменшому значенню крутного моменту;
- спробуйте закрутити перший шуруп (саморіз);
- якщо під час роботи механізм зупинився з характерним тріском і шуруп (саморіз) не достатньо закрутився, збільште значення крутного моменту та повторіть спробу;
- продовжуйте до тих пір, поки шуруп (саморіз) не закрутиться до необхідного положення. Таким чином, визначте достатній крутний момент.

При виконанні технологічної операції «свердління» поверніть кільце вибору режимів (2, рисунок 2) у положення, при якому значок «свердло» порівняється зі стрілкою на верхній частині корпусу шурупверта.

При виконанні робіт з буріння пористого бетону або цегляної кладки поверніть кільце вибору режимів (2, рисунок 2) у положення, при якому значок «молоток» порівнюється зі стрілкою на верхній частині корпусу шурупверта.



УВАГА! Положення кільця вибору режимів роботи, при яких значок «свердло» або «молоток» суміщається зі стрілкою на корпусі виробу, відповідають максимальному крутному моменту без спрацьовування «тріскачки» (без прослизання торсіонної муфти). Тому не намагайтеся виконувати операції загвинчування/відгвинчування, якщо кільце знаходиться в цих положеннях. Інакше виникає ризик пошкодження кріпильного елемента або змінного інструмента.



УВАГА! Обертання кільця регулятора крутного моменту можна робити тільки від меншого значення до більшого і навпаки (без прокручування по колу). При недотриманні цього правила регулятор вийде з ладу по не гарантійному випадку.

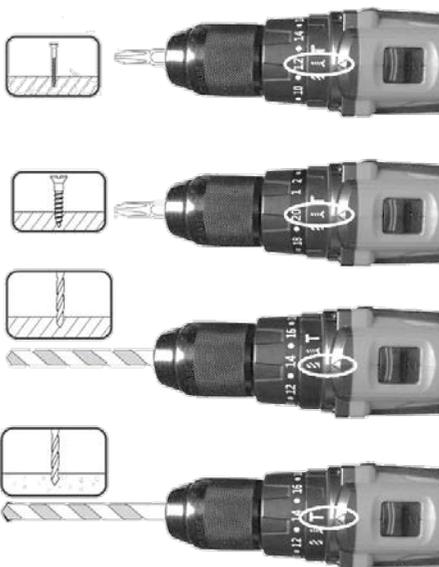


Рисунок 7



УВАГА! При використанні шурупверта не докладайте надмірних зусиль. При занадто сильному тиску електродвигун і механізми будуть отримувати зайві навантаження, що сприятиме скороченню строку служби шурупверта. Додатковий натиск на шурупверт може призвести до пошкодження кріпильного елемента або змінного інструмента.

4.4 Після закінчення роботи:

- від'єднайте акумуляторну батарею від інструмента (шліфмашини чи шурупверта);
- очистьте інструмент і додаткове приладдя від пилу та бруду. У разі сильного забруднення протріть інструмент вологою серветкою, яка виключає потрапляння на нього вологи у вигляді крапель. Після цього витріть інструмент насухо. Забороняється використовувати для чищення агресивні до пластмаси, гуми та металів очисники (наприклад, ацетон, розчинники, кислоти тощо);
- зберігайте всі пристрої з набору в пластиковому кейсі у сухому провітрюваному приміщенні. Умови зберігання й транспортування повинні виключати можливість механічних пошкоджень та впливу атмосферних опадів.

5 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

5.1 Загальні вказівки

Щоб уникнути пошкоджень, для забезпечення довговічності та надійного виконання функцій пристроїв з набору, необхідно регулярно виконувати описані далі роботи з технічного обслуговування.

Гарантійні претензії приймаються тільки при правильному та регулярному виконанні робіт з технічного обслуговування. При недотриманні цих вимог підвищується небезпека травмування!

Користувач пристроїв може виконувати тільки роботи з догляду та технічного обслуговування, які описані в даній Інструкції з експлуатації (пункти підрозділу 5.2). Всі інші роботи повинні виконуватися тільки в уповноважених сервісних центрах ТМ **WORCRAFT**.

5.2 Порядок технічного обслуговування

5.2.1 Перевірка змінного інструмента. Використання пошкодженого змінного інструмента призводить до зниження продуктивності пристрою та до перевантаження його електродвигуна. Тому завжди слідкуйте за тим, щоб змінний інструмент був правильно встановленим і не пошкодженим – змінійте його у разі потреби.

5.2.2 Перевірка встановлених гвинтів. Регулярно перевіряйте усі встановлені на пристроях гвинти, слідкуйте за тим, щоб вони були як слід затягнуті. Ослаблений гвинт треба негайно затягнути. Невиконання цього правила загрожує серйозною небезпекою.

5.2.3 Технічне обслуговування електродвигуна. Завжди слідкуйте за тим, щоб обмотка не була пошкоджена, не залита мастильними матеріалами або водою, а вентиляційні отвори були очищені від пилу та бруду.

5.2.4 Щоб уникнути накопичення пилу всередині корпусів пристроїв, рекомендується періодично очищати їх вентиляційні отвори. Для цього:

- від'єднайте акумуляторну батарею;
- продуйте вентиляційні отвори сухим стисненим повітрям;
- виконайте очищення вентиляційних отворів м'якою неметалевою щіткою або сухою ганчіркою. Ні в якому разі не використовуйте для чищення металеві предмети, тому що вони можуть пошкодити внутрішні деталі пристроїв.

5.2.5 Перед тривалою перервою в експлуатації або зберіганні очищайте пристрої з набору від пилу та бруду без застосування агресивних до пластмаси, гуми й металів очистників. При тривалому зберіганні металеві зовнішні вузли та деталі покривайте шаром консерваційного мастила. Зберігайте набір інструментів в пластиковому кейсі у сухому приміщенні.



УВАГА! Ніколи не бризкайте водою на пристрої з набору при їх очищенні. Пристрої слід протирати тільки сухою (або трохи вологою) серветкою! Не використовуйте ідкі очистники, які можуть пошкодити металеві, пластмасові та гумові частини пристроїв!

5.2.6 Для того, щоб пристрої з набору працювали довго та надійно, ремонтні, сервісні й регульовальні роботи повинні виконуватися тільки фахівцями в сервісних центрах ТМ **WORCRAFT**.

5.3 Періодична перевірка і періодичне технічне обслуговування

5.3.1 Періодична перевірка і періодичне технічне обслуговування виконуються після закінчення гарантійного строку експлуатації пристрою, а потім не рідше одного разу на 6 місяців.

5.3.2 Періодичну перевірку та періодичне технічне обслуговування рекомендується виконувати в уповноважених сервісних центрах ТМ **WORCRAFT** (перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті worcraft.com.ua).

5.3.3 Періодична перевірка і періодичне технічне обслуговування містять в собі:

- перевірку стану корпусних деталей;
- перевірку стану електронних блоків керування двигуном та індикацією;
- перевірку стану деталей редуктора (шестерень, підшипників тощо);
- заміну мастила в редукторі.



УВАГА! Технічне обслуговування повинно виконуватися регулярно протягом усього строку служби пристроїв. Без виконання технічного обслуговування покупець втрачає право гарантійного обслуговування.

5.3.4 За рекомендованих умов експлуатації пристрої з набору будуть справно працювати весь гарантований строк служби. Дотримання правил користування дозволить уникнути передчасного виходу з ладу окремих частин або всього пристрою в цілому.

5.3.5 Якщо пристрої з набору внаслідок інтенсивної експлуатації потребують періодичного обслуговування, яке пов'язане із заміною або очищенням деталей, то ці роботи виконуються коштом споживача. Технічне обслуговування в сервісних центрах не входить у гарантійні зобов'язання виробника і продавця. Сервісні центри надають платні послуги при виконанні періодичного технічного обслуговування.

5.3.6 Після закінчення строку служби можливе використання пристроїв з набору за призначенням, якщо їх стан відповідає вимогам безпеки та вони не втратили своїх функціональних властивостей. Висновок видається уповноваженими сервісними центрами ТМ **WORCRAFT**.

6 ПОТОЧНИЙ РЕМОНТ СКЛАДОВИХ ЧАСТИН

Ремонт пристроїв з набору повинен виконуватися спеціалізованим підрозділом в уповноважених сервісних центрах ТМ **WORCRAFT**. Перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті worcraft.com.ua.

7 СТРОК СЛУЖБИ, ЗБЕРІГАННЯ, ТРАНСПОРТУВАННЯ

7.1 Строк служби пристроїв становить 3 роки. Зазначений строк служби дійсний при дотриманні споживачем вимог даної Інструкції з експлуатації. Дата виробництва вказана на табличках пристроїв.

7.2 Пристрої, очищені від пилу та бруду, повинні зберігатись в пластиковому кейсі з комплекту постачання в сухих провітрюваних приміщеннях при температурі навколишнього середовища від мінус 5 °С до плюс 40 °С, відносній вологості повітря не більше 80% і відсутності прямого впливу атмосферних опадів.

7.3 Транспортування набору має здійснюватися в закритих транспортних засобах відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на транспорті даного виду.

8 ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА (ПОСТАЧАЛЬНИКА)

8.1 Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації інструментів з набору дивіться у відповідних Гарантійних талонах. Претензії від споживачів на території України приймає: ТОВ «ДТІ Груп», 49111, м. Дніпро, шосе Запорізьке, 26.

8.2 Під час купівлі набору:

- повинні бути правильно оформлені Гарантійні талони окремо на кутову шліфмашину та шурупверт (стоять печатки або штампи з реквізитами організації, яка реалізувала набір інструментів, дата продажу, підписи продавця, найменування моделей та серійні номери пристроїв з набору);
- переконайтеся в тому, що серійні номери пристроїв з набору відповідають номерам, вказаним у Гарантійних талонах;
- перевірте наявність пломб на пристроях (якщо вони передбачені виробником);
- перевірте комплектність і працездатність кожного пристрою з набору, а також зробіть огляд на предмет зовнішніх пошкоджень, тріщин і сколів.

Кожен інструмент з набору комплектується фірмовим Гарантійним талоном ТМ **WORCRAFT**. При відсутності в Гарантійному талоні дати продажу або підпису (печатки) продавця, гарантійний строк розраховується від дати виготовлення інструмента.

8.3 У випадку виходу з ладу будь-якого пристрою з набору протягом гарантійного строку експлуатації з вини заводу-виробника, власник має право на безплатний ремонт. Для гарантійного ремонту власнику необхідно звернутися в сервісний центр з пристроєм і повністю та правильно заповненим Гарантійним талоном до нього (заповнюється під час купівлі набору інструментів). Задоволення претензій споживачів на території України здійснюється відповідно до Закону України «Про захист прав споживачів». При гарантійному ремонті строк гарантії пристрою з набору продовжується на час його ремонту. Гарантійне та післягарантійне обслуговування виробів ТМ **WORCRAFT** на території України виконується в уповноважених сервісних центрах, перелік і контактні дані яких зазначено на офіційному сайті **worcraft.com.ua**.



УВАГА! Перелік сервісних центрів може бути змінений. Актуальну інформацію про контактні дані сервісних центрів на території України можна дізнатись на офіційному сайті **worcraft.com.ua**.

8.4 Гарантія не поширюється:

- на частини та деталі, що швидко зношуються, а також на змінне приладдя;
- в разі природного зносу пристрою з набору (повне вироблення ресурсу, сильне внутрішнє та зовнішнє забруднення);
- у випадку з видаленням, стертим або зміненим серійним номером пристрою;
- при появі несправностей, викликаних дією форс-мажорної ситуації (нещасний випадок, пожежа, повінь, удар блискавки тощо);
- якщо експлуатація відбувалась з використанням приладдя, аксесуарів та витратних матеріалів, не рекомендованих або не схвалених виробником (постачальником);
- якщо пристрій з набору розбирався або ремонтувався протягом гарантійного строку самостійно або із залученням третіх осіб, не уповноважених виробником (постачальником) на виконання гарантійного ремонту.



УВАГА! Забороняється вносити в конструкцію пристроїв з набору зміни та виконувати їх доопрацювання, які не передбачені заводом-виробником.

9 ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації на кожний інструмент з набору дивіться у Гарантійному талоні. Дата виготовлення вказана на таблиці кожного пристрою. Постачальник: ТОВ «ДТІ Груп», 49111, м. Дніпро, шосе Запорізьке, 26. Виробник: «Шанхай Ворлд-Про Імп енд Експ Ко ЛТД», розташований за адресою 26/1000, Джинхай роуд, Пудонг, Шанхай, КНР.

Строк служби кожного пристрою з набору становить 3 роки з моменту купівлі. Термін придатності 10 років. Гарантійний термін зберігання 10 років. Умови зберігання: зберігати в сухому місці, захищеному від впливу вологи та прямих сонячних променів, при температурі від мінус 5 °С до плюс 40 °С, відносної вологості повітря не більше 80% і відсутності прямої дії атмосферних опадів.

Правила та умови ефективного й безпечного використання пристроїв з набору вказані в Інструкції з експлуатації. Пристрої не містять шкідливих для здоров'я речовин.

Претензії споживачів на території України приймає ТОВ «ДТІ Груп». Ремонт і технічне обслуговування необхідно здійснювати в уповноважених сервісних центрах ТОВ «ДТІ Груп». Перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті **worcraft.com.ua**.

Основні технічні дані шліфмашини кутової акумуляторної **CAG-S20LiBE-125** наведені в таблиці 1.

Таблиця 1

| Найменування параметра | Значення |
|--|--------------------------------|
| Напруга живлення, В | 20 |
| Тип електродвигуна | безщітковий |
| Клас захисту від ураження електричним струмом | III |
| Швидкість обертання шпинделя, об/хв | I: 5000 / II: 6500 / III: 8000 |
| Діаметр диска, мм | 125 |
| Діаметр посадкового отвору диска, мм | 22,2 |
| Різьба шпинделя | M14 |
| Індикація рівня заряду акумуляторної батареї | 3-рівнева |
| Рівень звукового тиску L_{pa} , дБ(А) | 65 ($K_{pa}=3$) |
| Рівень звукової потужності L_{wa} , дБ(А) | 68 ($K_{wa}=3$) |
| Рівень вібрації (зачищення) a_n , м/с ² | 1,2 ($K_n=1,5$) |
| Вага нетто (без акумуляторної батареї), кг | 1,5 |

Основні технічні характеристики шуруповерта акумуляторного **CHD-S20LiBE** наведені в таблиці 2.

Таблиця 2

| Найменування параметра | Значення |
|---|-----------------------------|
| Напруга живлення, В | 20 |
| Тип електродвигуна | безщітковий |
| Клас захисту від ураження електричним струмом | III |
| Швидкість обертання патрона, об/хв | 0-400 / 0-1600 |
| Максимальна кількість ударів, уд/хв | 0-6000 / 0-24000 |
| Розмір патрона, мм | 0,8-10 |
| Максимальний крутний момент, Нм | 50 |
| Кількість позицій крутного моменту | 20+1+1 |
| Рівень звукового тиску L_{pa} / звукової потужності L_{wa} , дБ(А) | 78 / 89 ($K_{pa/wa}=3,0$) |
| Рівень вібрації a_n (свердління металу/буріння цегли), м/с ² | 3,7 / 7,9 ($K_n=1,5$) |
| Вага нетто (без акумуляторної батареї), кг | 0,8 |

Основні технічні характеристики зарядного пристрою **CLC-20V-2.4H** наведені в таблиці 3.

Таблиця 3

| Найменування параметра | Значення |
|---------------------------------|----------|
| Номінальна напруга живлення, В~ | 170-240 |
| Номінальна частота живлення, Гц | 50 |
| Потужність, Вт | 60 |
| Вихідна номінальна напруга, В | 21,5 |
| Струм заряджання, А | 2,4 |
| Вага нетто, кг | 0,5 |

Основні технічні характеристики акумуляторної батареї **CLB-20V-2.0H** наведені в таблиці 4.

Таблиця 4

| Найменування параметра | Значення |
|---------------------------|-------------------------|
| Тип акумуляторної батареї | Li-ion (літій-іонна) |
| Номінальна напруга, В | 20 |
| Максимальна ємність, Аг | 2,0 |
| Індикація рівня заряду | вбудована (4-сегментна) |
| Вага нетто, кг | 0,4 |

Вага нетто/брутто набору акумуляторного інструменту **COMB001**: 3,6/4,6 кг.

Кутова шліфмашина акумуляторна **CAG-S20LiBE-125** і шурупверт акумуляторний **CHD-S20LiBE** за своєю конструкцією та експлуатаційним характеристикам відповідають вимогам Технічного регламенту безпеки машин, затвердженого постановою КМУ №62 від 30.01.2013 р., а саме ДСТУ EN 60335-1:2017 (EN 60335-1:2012, A11:2014; AC:2014; A13:2017, IDT; IEC 60335-1:2010, MOD), ДСТУ EN IEC 62841-2-3:2022 (EN IEC 62841-2-3:2021, IDT; IEC 62841-2-3:2020, IDT), ДСТУ EN 62841-1:2016 (EN 62841-1:2015, IDT), ДСТУ EN 62841-2-1:2019 (EN 62841-2-1:2018, IDT; IEC 62841-2-1:2017, MOD).

10 КОМПЛЕКТНІСТЬ

Комплектність набору акумуляторного інструменту **COMB001** зазначена в таблиці 5.

Таблиця 5

| Найменування | Кількість, од. |
|---|----------------|
| Шліфмашина кутова акумуляторна CAG-S20LiBE-125 | 1 |
| Передня рукоятка шліфмашини | 1 |
| Захисний кожух шліфмашини | 1 |
| Фланцевий ключ | 1 |
| Гарантійний талон на шліфмашину | 1 |
| Шурупверт акумуляторний CHD-S20LiBE | 1 |
| Скоба для кріплення шурупверта на поясі | 1 |
| Гарантійний талон на шурупверт | 1 |
| Літій-іонна акумуляторна батарея CLB-20V-2.0H | 2 |
| Зарядний пристрій CLC-20V-2.4H | 1 |
| Інструкція з експлуатації | 1 |
| Пластиковий кейс | 1 |

Виробник залишає за собою право на внесення змін в технічні характеристики пристроїв та комплектацію набору без попереднього повідомлення.

11 УТИЛІЗАЦІЯ

Не викидайте пристрої з набору, їх приладдя й пакування разом з побутовим сміттям. Пристрої, які відслужили свій строк, слід здавати на екологічно чисту утилізацію (рециркуляцію) відходів на підприємства, що відповідають умовам екологічної безпеки.



УВАГА! Ремонт, модифікація та перевірка електроінструментів ТМ WORCRAFT повинні виконуватися тільки в уповноважених сервісних центрах ТМ WORCRAFT. При використанні або техобслуговуванні пристроїв з набору завжди слідкуйте за виконанням усіх правил та норм безпеки.



Повний перелік моделей та аксесуарів до інструменту ви можете подивитися на фірмовому сайті worcraft.com.ua